

TWIN CLEANER

1 KONSTRUKTION UND VORTEILE

- Die Flanschenarmatur für Reinigung, zum Absperren und Regeln der neutralen gasförmigen und flüssigen Medien
- 3 Funktionen in einer Armatur vereint: Schmutzfänger mit zwei Absperrklappen
- Schmutzfänger stellen einen Schutz für die Ventile dar, vergrößern die Zuverlässigkeit des Systems und senken die Instandhaltungskosten
- Umweltfreundliches Produkt: Geringerer Medienverlust während des Reinigungsverfahrens
- Gesamte Einbaulänge der drei Armaturen entspricht der des Standard-Schmutzfängers: Platzgewinn
- Mit Hebel in Grund-Ausführung
- Vorbereitet für diverse Antrieb Möglichkeiten
- Weniger Dichtungsstellen in den Rohrleitungen – geringere Wahrscheinlichkeit von Leckagen
- Geringere Kosten für Schraubmaterial und Dichtungen
- Hohe Maschenweite-Licht – geringe Aussicht der Verstopfung
- Einfacher Ausbau des Siebs für die Reinigung
- Reinigungs Deckelstopfen 1/2"
- Mit auswechselbarer Sitzdichtung
- Einfache, zuverlässige Konstruktion und niedrige Gewicht
- Max. Durchfluss für Flüssigkeiten 4 m/s bei PN16, für Gase 35 m/s
- Einfache Handhabung und Instandhaltung
- Die Ausführungen mit Normal- und Feinsieb verbreitern den Anwendungsbereich
- Gefärbt in RAL5005

2 STANDARDS

- Hergestellt gemäß EU Druckgerät Richtlinie PED 2014/68/ EU; CE Zeichen
- Gehäuse und Deckel Material gemäß EN 1561
- Absperrklappen hergestellt und geprüft gemäß EN 1074-2 und EN 593
- Festigkeit Berechnung gemäß EN 12516-3 und EN 12516-4
- Flanschen gemäß EN 1092-2 PN 10/16/25
- Baulänge gemäß EN 558-1, Grundreihe 1 (DIN 3202, F1)
- Antriebsflansch gemäß ISO 5211/1
- EN 19 Bezeichnung
- Festigkeit und Dichtheit Endprüfung nach EN 12266

3 ZULASSUNGEN

Für Ausführung in Epoxy Pulver Beschichtung RAL5005:

- Korrosionsschutz gemäß DIN 30677-2 und EN 14901
- Dichtungselemente für Trinkwasser gemäß EN 681
- Entspricht mikrobiologischen Kriterien gemäß EN 16421 (W270)
- DVGW, UBA, W270, ACS, WRAS, Belgaqua für EPDM Dichtungselemente und Epoxid Beschichtung
- GSK – RAL-GZ 662/2 für Korrosionsschutz

ART. 2014

DN 50–100
PN 10/16, cast iron



AUF ANFRAGE

MÖGLICHES ZUBEHÖR

- Ohne Deckel-Stopfen
- PN 6 / ANSI 150 Flanschen
- Siebe anderen Maschenweiten
- Perforierte, passivierte Siebe
- Entlüftungsventil
- Schrauben A2
- Magneteinsatz Kugelhähne
- Manometeranschlüsse
- Pneumatisch- oder Elektroantrieb

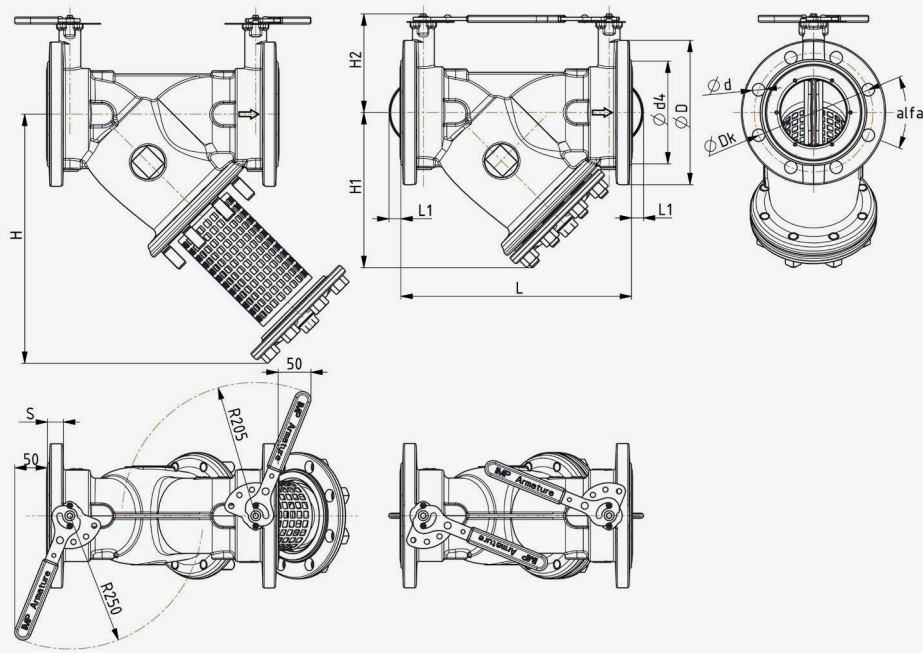
ERSATZTEILE

- Dichtungen
- Siebe
- Deckel
- Sitzdichtung

DN	50–100	50–100
RAL5005 Farbe	Nassfarbe	Epoxy Pulver
Max. Betriebsdruck [bar]	16	16
Max. Temperatur Beständigkeit für Farbbeschichtung [°C]	120	50
Max. Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten* [°C]	150 (max. 5 min)	+0 – 50
Gehäusefestigkeit und -dichtheit: Test mit Luft; Leckrate A [bar]	24	24
Dichtheit des Sperrelementes: Test mit Luft; Leckrate A [bar]	17,6	17,6

* Die maximale Betriebstemperatur hängt von den Einbaumaterialien und vom Druck ab.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



DATEN

DN	50	65	80	100
ϕD [mm]	165	185	200	220
ϕDk [mm]	125	145	160	180
$\phi d4$ [mm]	108	118	132	156
ϕd [mm]	19	19	19	19
L [mm]	230	290	310	350
L1 [mm]	0	3	5	20
S [mm]	20	20	22	24
alfa [°]	90	90	45	45
Nr. Bohrungen	4	4	8	8
H [mm]	230	260	290	380
H1 [mm]	140	160	190	240
H2 [mm]	130	135	140	150
Schliessmoment [Nm]	37	44	56	85
Gewicht [kg]	11	14	19	27

ZULÄSSIGER NICHT-STOSSDRUCK [bar]

PN	TEMPERATUR [°C]	
	-10 bis 120	150
10	10	9
16	16	14,4

NORMALSIEB FEINSIEB

DN	50	65	80	100
Maschenweite [mm]	0,87	1,18	0,25	
Maschenzahl [n/cm²]	64	25	625	

MATERIALIEN

	GRUNDAUSFÜHRUNG		SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE (Unterschiede zur Grundausführung)	
	Heizung, Prozesstechnik	Trinkwasser	Medium mit Fettsubstanzen (auch z.B. Druckluft)	
Gehäuse	EN GJL-250			
Deckel	EN GJL-250			
Deckeldichtung	Graphilit		BA-U	
Deckelschrauben	verzinkt A2F / 5.6		A2-70	
Deckel Stopfen 1/2"	verzinkt A2F / 5.6		A2	
Sieb	W. No. 1.4301 expandiert			
Achse	W. No. 1.4021			
Disc	EN GJS-400-15		Rostfrei Stahl W.Nr. 1.4408	
Sitzdichtung	EPDM HT		EPDM DVGW	NBR
Beschichtung	Epoxy nass RAL5005 min. 80 µm		Epoxy Pulver RAL5005 min. 250 µm	