

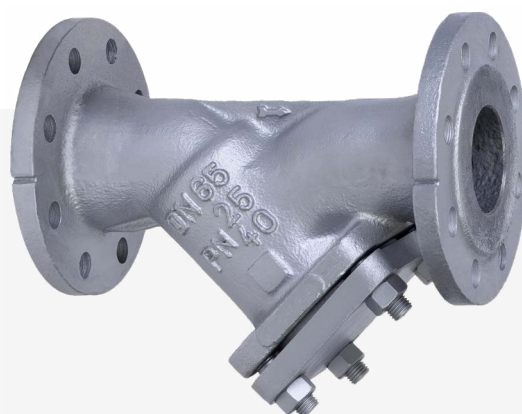
SCHMUTZFÄNGER

1 KONSTRUKTION UND VORTEILE

- Die Flanschenarmatur zur Reinigung von neutralen gasförmigen und flüssigen Medien
- Die Schmutzfänger stellen einen Schutz für die Ventile dar, vergrößern die Zuverlässigkeit des Systems und senken die Instandhaltungskosten
- Hohe Maschenweite-Licht – geringes Verstopfungsrisiko
- Einfacher Ausbau des Siebs bei Reinigung
- Reinigungsdeckelstopfen 1/2"
- Geringe Druckverluste wegen der günstigen Hydraulikform
- Max. Durchfluss von Flüssigkeiten 4 m/s bei PN16, 5 m/s bei PN25, für Gase 35 m/s
- Die Ausführungen mit Normal- und Feinsieb breiteren Anwendungsbereich
- Einfache Handhabung und Instandhaltung
- Außen gefärbt in RAL9006

ART. 024

DN 15–200
PN 25/40 – Stahlguss



2 STANDARDS

- Hergestellt gemäß EU Druckdirektive PED 2014/68/EU
- Gehäuse Material gemäß EN 10213, Deckel gemäß DIN 17100
- Festigkeit Berechnung gemäß EN 12516-2
- Flanschen gemäß EN 1092-1
- Baulänge gemäß EN 558-1, Grundreihe 1 (DIN 3202, F1)
- Kennzeichen nach EN 19
- Festigkeit und Dichtheit Endprüfung nach EN 12266-1

AUF ANFRAGE

MÖGLICHES ZUBEHÖR

- Ohne Deckel-Stopfen
- PN 6/10/16 / ANSI 150 Flanschen
- Siebe anderen Maschenweiten
- Magneteinsätze
- Kugelhähne
- Manometeranschlüsse

ERSATZTEILE

- Dichtungen
- Siebe
- Deckel

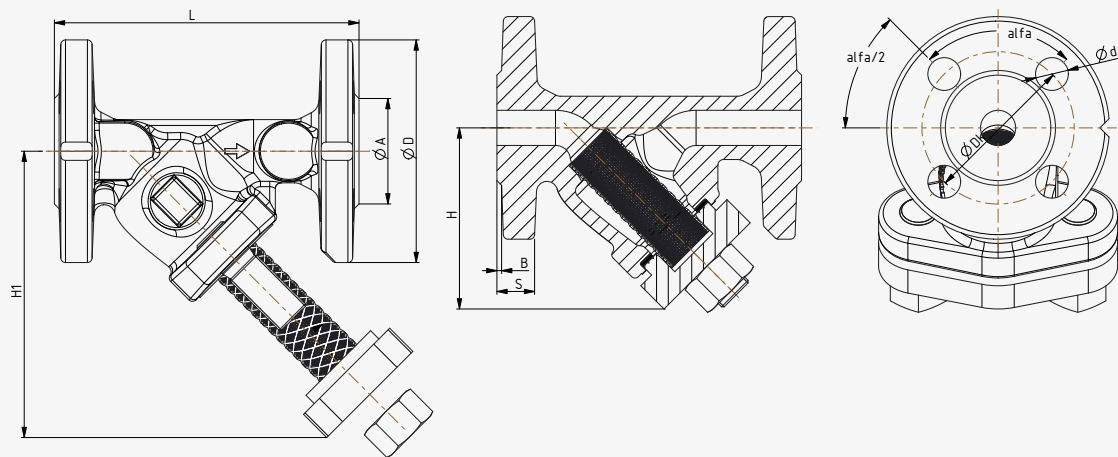
3 ZULASSUNGEN

- CE Zeichen
- EAC für russischen Markt
- Konformität für litauischen Markt
- Konformität für ukrainischen Markt
- EMI für ungarischen Markt
- VIK für kroatischen Markt

PN	25	40
Max. Betriebsdruck* [bar]	25	40
Max. Temperaturbeständigkeit für Farbbeschichtung [°C]	400	400
Max. Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten* [°C]	400	400
Gehäusefestigkeit und -dichtheit: Test mit Wasser; Leckrate [bar]	37,5	60

* Die maximale Betriebstemperatur hängt von den Einbaumaterialien und vom Druck ab.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



DATEN

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L [mm]		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
A [mm]		80	80	100	110	125	145	160	175	230	270	320	380
B [mm]		135	130	165	170	190	220	240	275	350	410	490	585
Dk PN25 [mm]		65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310
Dk PN40 [mm]		65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320
d PN25 [mm]		14			18					22	26		26
d PN40 [mm]		14			18					22	26		30
Normalsieb	Maschenweite [MW]	0,54		0,87					1,18				
	Maschenzahl/cm²	150		64					25				
	Kv [m³/h]	4,32	7,46	11,43	17,98	27,52	41,54	67,93	100,48	154,54	239,59	345,02	623,05
	ζ [-]	4,34	4,6	4,78	5,19	5,41	5,79	6,19	6,49	6,7	6,8	6,8	6,59
Feinsieb	Maschenweite [MW]	0,25											
	Maschenzahl/cm²	625											
	Kv [m³/h]	4,14	7,16	10,83	17,25	26,59	41,2	66,32	97,38	148,73	232,38	334,64	604,03
	ζ [-]	4,72	4,99	5,33	5,64	5,79	5,89	6,49	6,91	7,23	7,23	7,23	7,02
Gewicht [kg]*		3,02	3,75	5,58	6,93	8,3	11,4	15,46	22,4	34,74	50,25	79,5	157

MATERIALIEN

	GRUNDAUSFÜHRUNG	SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE (Unterschiede zur Grundausführung)
Gehäuse	EN GP240GH/W. Nr. 1.0619	
Deckel	EN P265GH/W. Nr. 1.0425	
Deckeldichtung	Novaphit	BA-U/viton/EPDM/NBR
Deckelschrauben	W. Nr. 1.7709	A2
Deckel Stopfen ½"	A2	---
Sieb	W. Nr. 1.4301 expandiert	1.4401
Siebträger	W. Nr. 1.4301 expandiert	1.4401/perforiert
Farbenbeschichtung	RAL9006 min. 40 µm	